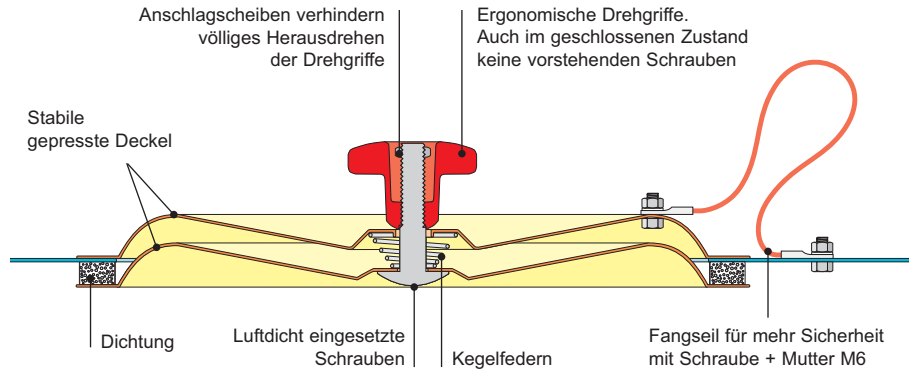


RD

Revisionsdeckel

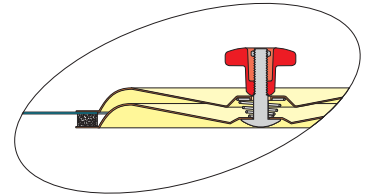
Der Vielseitige für rechteckige Kanäle

- Größte Auswahl an Materialien, Abmessungen und Ausführungen
- Luftdichtheitsklasse D nach DIN EN 1507



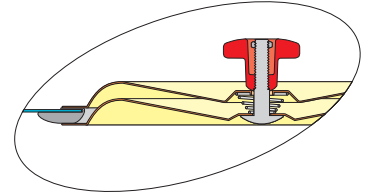
Mit Polyethylenschaumdichtung (PE)

Polyethylenschaumdichtung-Eigenschaften:
Zusatzinfo ZI-201
Ausführungen Alu und V4A: Kegelfedern,
Schrauben und Muttern sind aus V2A.



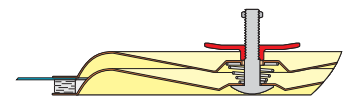
Mit Kantenschutz (SKK)

schützt vor Verletzungen, dient als Dichtung,
wird auf die Kanalwand aufgesteckt.
Kantenschutz-Eigenschaften:
Zusatzinfo ZI-204
Ausführungen Alu und V4A: Kegelfedern,
Schrauben und Muttern aus V2A.



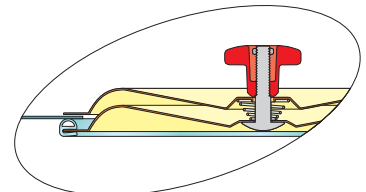
Mit Glasfaserdichtung und Metallgriffen (HT)

Für höhere Temperaturen.
Glasfaserdichtung-Eigenschaften: Zusatzinfo ZI-204
Metallkomponenten-Eigensch.: Zusatzinfo ZI-101
Bei Betriebstemperatur über $\approx +200^{\circ}\text{C}$:
Glasfaserdichtung nach jedem Öffnen austauschen.
Ausführungen Alu und V4A: Kegelfedern, Schrauben,
Muttern und Metallgriffe sind aus V2A.



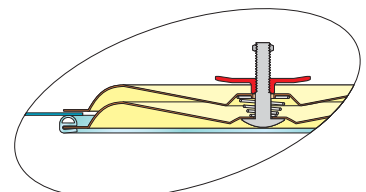
Mit Silikondichtung (SI)

Silikondichtring wird auf die innere Revisionsdeckel-
platte aufgesteckt.
Silikondichtung-Eigenschaften: Zusatzinfo ZI-211



Mit Silikondichtung und Metallgriffen (SI HT)

für höhere Temperaturen
Silikondichtring wird auf die innere Revisionsdeckel-
platte aufgesteckt.
Silikondichtung-Eigenschaften: Zusatzinfo ZI-211

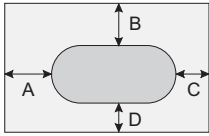


Revisionsdeckel RD



Hinweise für den Einbau

Mindestkanalbreite



- A ≈ min. 50 mm
- B ≈ min. 50 mm
- C ≈ min. 15 mm
- D ≈ min. 15 mm

Luftleitungs-Wanddicken

Standard-Revisionsdeckel mit Polyethylen-, Glasfaser- und Silikondichtung: Max. 5 mm

Für größere Luftleitungs-Wanddicken können Sonderausführungen mit längeren Schrauben bestellt werden.

Revisionsdeckel mit Kantenschutz: Max. 2 mm

Spannkraft bei Revisionsdeckel-Drehgriffen

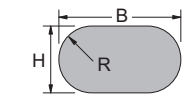
Versuch zur Ermittlung der max. Spannkraft der Revisionsdeckel-Drehgriffe:

Die Drehgriffe wurden mit der max. möglichen Handkraft zuge dreht. Die Spannkraft wurde über einen Drehmomentschüssel abgelesen:

Spannkraft Drehgriff M8	1.000 - 1.500 N
Spannkraft Drehgriff M10	1.200 - 1.700 N
Spannkraft Drehgriff M12	2.000 - 3.000 N

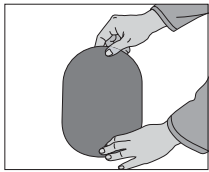
	RD 18	RD 21	RD 315	RD 32	RD 42	RD 43	RD 53	RD 54	RD 64	RD 65	RD 75
Einbauhöhe (geschlossen)	≈ 37 mm	≈ 35 mm	≈ 50 mm	≈ 50 mm	≈ 50 mm	≈ 56 mm	≈ 56 mm	≈ 67 mm	≈ 67 mm	≈ 73 mm	≈ 73 mm

Abmessungen Schablone (≈ Öffnungsgröße)

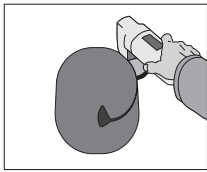


B:	180 mm	200 mm	300 mm	300 mm	400 mm	400 mm	500 mm	500 mm	600 mm	600 mm	700 mm
H:	80 mm	100 mm	150 mm	200 mm	200 mm	300 mm	300 mm	400 mm	400 mm	500 mm	500 mm
R:	40 mm	50 mm	75 mm	100 mm	100 mm	150 mm	150 mm	200 mm	200 mm	250 mm	250 mm

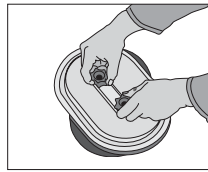
RD mit Polyethylen-Dichtung (Standard) und Glasfaser-Dichtung (Hochtemperatur-Ausführung - HT)



Die selbstklebende Schablone auf die Kanalwand aufkleben.



Gemäß Schablone ausschneiden.

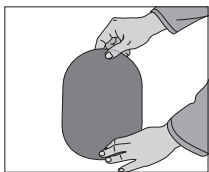


Die Drehgriffe bis Anschlag herausdrehen und den Deckel etwas verdreht in die Öffnung einschieben. Dann den Deckel gerade drehen, leicht herziehen und die Drehgriffe fest anziehen.

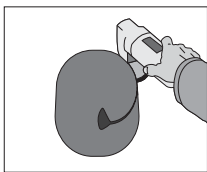


Bei HT-Ausführung: Da Bindemittel und Kleber der Glasfaserdichtung bei Temperaturen über 200°C zerfallen, sollte die Glasfaserdichtung nach jedem Öffnen ausgetauscht werden.

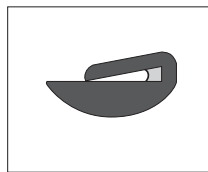
RD mit selbstklebendem Kantenschutz (SKK)



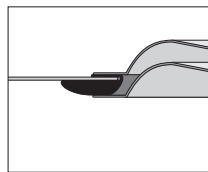
Die selbstklebende Schablone auf die Kanalwand aufkleben.



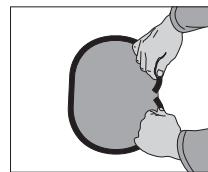
Gemäß Schablone ausschneiden.



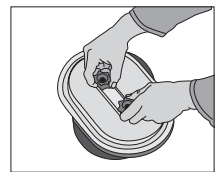
Der Kantenschutz SKK hat einen eingespritzten Schmelzkleber und kann bei Kanalwand-dicken bis zu 2 mm eingesetzt werden.



Der dicke Wulst des Kantenschutz-Profiles muss ins Kanalinnere. Den Kantenschutz so aufstecken, dass die Kanalwand möglichst tief eindringt.

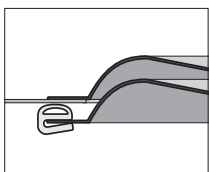


Die Kantenschutzenden sollten an einem geraden Teil des Ausschnitts zusammentreffen. Den Kantenschutz so abschneiden, dass die Enden satt unter leichtem Druck aneinander liegen, aber nicht überlappen!

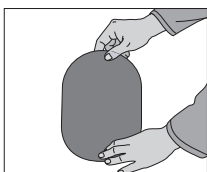


Die Drehgriffe bis Anschlag herausdrehen und den Deckel etwas verdreht in die Öffnung einschieben. Dann den Deckel gerade drehen, leicht herziehen und die Drehgriffe fest anziehen.

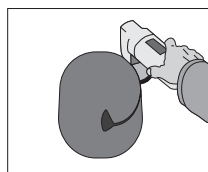
RD mit Silikondichtung



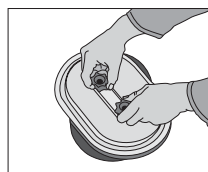
Dichtungsring auf die Kante der inneren Revisionsdeckel-Platine aufstecken, so dass sich die dickere Seite des Dichtungsringes zwischen den Revisionsdeckel-Platinen befindet.



Die selbstklebende Schablone auf die Kanalwand aufkleben.



Gemäß Schablone ausschneiden.



Die Drehgriffe bis Anschlag herausdrehen und den Deckel etwas verdreht in die Öffnung einschieben. Dann den Deckel gerade drehen, leicht herziehen und die Drehgriffe fest anziehen.